

Grubość frezowania istniejącej nawierzchni

Opis trasy	kilometraż roboczy	odległości [m]	szerokość [m]	powierzchnia [m ²]	str. lewa			oś			str. prawa			powierzchnia przekroju [m ²]	odjętość pomiędzy przekrojami [m ³]
								oś			krawędź				
					rzędne robocze		grubość frezowania [cm]	rzędne robocze		grubość frezowania [cm]	rzędne robocze		grubość frezowania [cm]		
					istn.	proj.		istn.	proj.		istn.	proj.			
1	2	3	4	5	8	9	10	11	12	13	14	15	17	19	20
	325		5,85		9036	9036	0	9046	9042	4	9038	9036	2	0,2925	0,00
	355	30	5,85	175,50	9003	9003	0	9021	9015	6	9017	9011	6	0,5265	12,29
	404	49	5,85	286,65	9013	9012	1	9024	9018	6	9014	9012	2	0,4388	23,65
	414	10	5,85	58,50	9018	9018	0	9030	9024	6	9021	9018	3	0,4388	4,39
	626		6,00		8141	8135	6	8142	8141	1	8135	8135	0	0,2400	0,00
	678	52	6,00	312,00	9020	9018	2	9030	9024	6	9019	9018	1	0,4500	17,94
	736	58	6,00	348,00	9046	9044	2	9055	9050	5	9049	9044	5	0,5100	27,84
	768	32	6,00	192,00	9063	9063	0	9074	9069	5	9069	9063	6	0,4800	15,84
	806	38	6,00	228,00	9092	9092	0	9103	9098	5	9094	9092	2	0,3600	15,96
	826	20	6,00	120,00	9107	9107	0	9121	9113	8	9108	9107	1	0,5100	8,70
	856	30	6,00	180,00	9124	9123	1	9134	9129	5	9127	9123	4	0,4500	14,40
	878	22	6,00	132,00	9134	9131	3	9142	9137	5	9135	9131	4	0,5100	10,56
	914	36	6,00	216,00	9172	9164	8	9175	9170	5	9164	9164	0	0,5400	18,90
	946	32	6,00	192,00	9213	9208	5	9212	9207	5	9206	9201	5	0,6000	18,24
	993	47	6,00	282,00	9310	9305	5	9298	9293	5	9295	9290	5	0,6000	28,20
	1000	7	6,00	42,00	9320	9316	4	9317	9314	3	9317	9312	5	0,4500	3,68
	1022	22	6,00	132,00	9372	9367	5	9367	9363	4	9364	9359	5	0,5400	10,89
	1035	13	6,00	78,00	9393	9388	5	9386	9382	4	9379	9376	3	0,4800	6,63
	1048	13	6,00	78,00	9396	9392	4	9390	9386	4	9385	9380	5	0,5100	6,44
	1058	10	6,00	60,00	9386	9385	1	9384	9379	5	9375	9373	2	0,3900	4,50
	1107	49	6,00	294,00	9347	9347	0	9346	9341	5	9338	9335	3	0,3900	19,11

Opis trasy	kilometraż roboczy	odległości [m]	szerokość [m]	powierzchnia [m ²]	str. lewa			oś			str. prawa			powierzchnia przekroju [m ²]	odległość pomiędzy przekrojami [m ³]
								oś			krawędź				
					rzędne robocze		grubość frezowania [cm]	rzędne robocze		grubość frezowania [cm]	rzędne robocze		grubość frezowania [cm]		
					istn.	proj.		istn.	proj.		istn.	proj.			
1	2	3	4	5	8	9	10	11	12	13	14	15	17	19	20
	1132	25	6,00	150,00	9309	9306	0	9306	9303	3	9305	9300	5	0,3300	9,00
	1158	26	6,00	156,00	9274	9272	2	9273	9269	4	9271	9266	5	0,4500	10,14
	1183	25	6,00	150,00	9251	9249	2	9247	9243	4	9242	9237	5	0,4500	11,25
	1202	19	6,00	114,00	9232	9231	0	9226	9225	1	9224	9219	5	0,2100	6,27
	1212	10	6,00	60,00	9220	9218	0	9214	9212	2	9211	9206	5	0,1350	1,73
	1222	10	6,00	60,00	9207	9204	3	9202	9198	4	9197	9192	5	0,4800	3,08
	1243	21	6,00	126,00	9188	9183	5	9181	9177	4	9176	9171	5	0,5400	10,71
	1269	26	6,00	156,00	9161	9156	5	9155	9150	5	9147	9144	3	0,5400	14,04
	1285	16	6,00	96,00	9142	9142	0	9141	9138	3	9139	9134	5	0,3300	6,96
	1297	12	6,00	72,00	9142	9139	3	9138	9133	5	9130	9127	3	0,4800	4,86
	1307	10	6,00	60,00	9137	9132	5	9129	9126	3	9121	9120	1	0,3600	4,20
	1322	15	6,00	90,00	9121	9117	4	9118	9111	7	9105	9105	0	0,5400	6,75
	1339	17	6,00	102,00	9097	9097	0	9095	9091	4	9091	9085	6	0,4200	8,16
	1369	30	6,00	180,00	9083	9078	5	9074	9069	5	9062	9060	2	0,5100	13,95
	1415	46	6,00	276,00	9052	9049	3	9057	9055	2	9055	9049	6	0,3900	20,70
	1476	61	6,00	366,00	9049	9049	0	9061	9055	6	9064	9061	3	0,4500	25,62
	1515	39	6,00	234,00	9054	9049	5	9066	9061	5	9077	9073	4	0,5700	19,89
	1525	10	6,00	60,00	9047	9045	2	9065	9060	5	9078	9075	3	0,4500	5,10
	1535	10	6,00	60,00	9049	9049	0	9067	9061	6	9077	9073	4	0,4800	4,65
	1552	17	6,00	102,00	9052	9050	2	9066	9066	0	9087	9082	5	0,2100	5,87
	1567	15	6,00	90,00	9046	9046	0	9065	9060	5	9075	9074	1	0,3300	4,05
	1582	15	6,00	90,00	9050	9045	0	9059	9054	5	9066	9063	3	0,3900	5,40
	1597	15	6,00	90,00	9042	9042	0	9054	9048	6	9060	9054	6	0,5400	6,98
	1612	15	6,00	90,00	9044	9043	1	9053	9049	4	9060	9055	5	0,0000	4,05
	2112		6,00		8905	8900	5	8909	8906	3	8913	8912	1	0,1800	0,00
	2152	40	6,00	240,00	8895	8890	5	8903	8898	5	8911	8906	5	0,6000	15,60

Opis trasy	kilometraż roboczy	odległości [m]	szerokość [m]	powierzchnia [m ²]	str. lewa			oś			str. prawa			powierzchnia przekroju [m ²]	odjętość pomiędzy przekrojami [m ³]
								oś			krawędź				
					rzędne robocze		grubość frezowania [cm]	rzędne robocze		grubość frezowania [cm]	rzędne robocze		grubość frezowania [cm]		
					istn.	proj.		istn.	proj.		istn.	proj.			
1	2	3	4	5	8	9	10	11	12	13	14	15	17	19	20
	2197	45	6,00	270,00	8905	8900	5	8907	8905	2	8910	8910	0	0,2700	19,58
	2246	49	6,00	294,00	8899	8894	5	8903	8900	3	8909	8906	3	0,4200	16,91
	2290	44	6,00	264,00	8902	8897	5	8906	8902	4	8907	8907	0	0,0000	9,24
Długość oc 1253 7504,65														19,0650	542,90

średnia grubość frezowania

0,072 m

